

Garant**Yksihampainen kierrejiyrin 3 × D, TiAlN, M: M16****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139615 M16
GTIN	4045197585905
Tuoteluokka	11J

Kuvaus**Malli:**

Parannettu kierreprofiili tarkkojen sisäkierteiden jyrshintään, (huomioitava tukeva kiinnitysmahdollisuus). Erittäin kestävä **yksihampainen** kierrejiyrin, **erityisesti GFK:lle, CFK:lle ja grafiitille**. Soveltuu myös **Ti- ja Ni-perusseoksille** ja **karkaistuille teräksille, enintään 58 HRC. Sis. jäähdytysaineen syöttö.**

Etu:

Selvästi alhaisempi radiaalinen vääntymä kuin monihampaisissa kierrejiyrimissä.

Huomautus:

Yksihampainen kierrejiyrin **ainoastaan sisäkierteiden valmistamiseen. Kierteen alkureiän (ja tarvittaessa upotuksen) on jo oltava valmiina!**

Hammastilaukseen takia kukin kierteen nimellis-Ø (= koko) voidaan saavuttaa vain vastaavalla kierrenousulla (katso taulukko).

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z teräksessä $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Lastu-urien määrä	5
Suurin käyttösyvyys L_c	48 mm
Hammastilaukseen takia	5
Kierteennousu	2 mm
varren $\varnothing D_s$	14 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Syöttö f_z CFK	0,16 mm

Varren pituus L_s	45 mm
Sisäjäähdytys	kyllä
Kierteen syvyys	48 mm
Kierteen koko	M16
Nimellis- $\varnothing D_c$	13,6 mm
Ulkoneman pituus L_1	48 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M-LH
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA
Käyttö poraustavalla	enintään $3 \times D$ pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään $3 \times D$ läpäreiällä
Varren toleranssi	h6
Värirenkas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Tuotetyyppi	Kierrejärsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	S
GFK	soveltuu	100 m/min	N
CFK	soveltuu	100 m/min	N
grafiitti	soveltuu	150 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		