

Garant**Yksihampainen kierrejärsin 3 × D, TiAlN, M: M3****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139615 M3
GTIN	4045197585820
Tuoteluokka	11J

Kuvaus**Malli:**

Parannettu kierreprofiili tarkkojen sisäkierteiden järsintään, (huomioitava tukeva kiinnitysmahdollisuus). Erittäin kestävä **yksihampainen** kierrejärsin, **erityisesti GFK:lle, CFK:lle ja grafiitille**. Soveltuu myös **Ti- ja Ni-perusseoksille** ja **karkaistuille teräksille, enintään 58 HRC**.

Etu:

Selvästi alhaisempi radiaalinen vääntymä kuin monihampaisissa kierrejärsimissä.

Huomautus:

Yksihampainen kierrejärsin **ainoastaan sisäkierteiden valmistamiseen. Kierteen alkureiän (ja tarvittaessa upotuksen) on jo oltava valmiina!**

Hammastuoliin takia kukin kierteen nimellis-Ø (= koko) voidaan saavuttaa vain vastaavalla kierrenousulla (katso taulukko).

Sisäjähdytys: ei

HammastuoliZ: 3

Kierteennousu: 0,5 mm

Nimellis-Ø D_c: 2,4 mm

Varren pituus L_s: 28 mm

Ulkoneman pituus L₁: 9 mm

Kokonaispituus L: 41 mm

varren Ø D_s: 3 mm

Tekninen kuvaus

Suurin käyttösyvyys L _c	9 mm
Lastu-urien määrä	3
HammastuoliZ	3

Kierteennousu	0,5 mm
Syöttö f_z teräksessä < 1400 N/mm ²	0,01 mm
varren $\varnothing D_s$	3 mm
Kokonaispituus L	41 mm
Syöttö f_z CFK	0,02 mm
Varren pituus L_s	28 mm
Sisäjähdytys	ei
Kierteen syvyys	9 mm
Kierteen koko	M3
Nimellis- $\varnothing D_c$	2,4 mm
Ulkoneman pituus L_1	9 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M-LH
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Tuotetyyppi	Kierrejärsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	300 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	S
GFK	soveltuu	100 m/min	N
CFK	soveltuu	100 m/min	N
grafiitti	soveltuu	150 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		