

**Garant**
**Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM, TiN, G: G1/4**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	139405 G1/4
GTIN	4045197509659
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus**
**Malli:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Voitelu-urat, optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä. Innovatiivinen monikulmainen muoto** mahdollistaa laajan käyttöalueen. **Monitoimisen pintarakenteen** ansiosta **maksimaalinen käyttöikä** myös **erittäin lujia materiaaleja työstettäessä.**

**Käyttö:**

**Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle** DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Kierteennousu: 1,337 mm

Kierrettä/ tuuma: 19

Kierteen Ø: 13,16 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteen Ø	13,16 mm
Kierrettä/ tuuma	19
Kierteennousu	1,337 mm
Lastu-urien määrä	6
Terien lkm Z	6
varren Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Varren nelikulmio □	9 mm

Kokonaispituus L	100 mm
Alkureiän Ø, ohjearvo	12,55 mm
Kierteen syvyys	39,48 mm
Kierteen koko	G1/4
Pinnoitus	TiN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2189
Toleranssiluokka	ISO 228 X
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohja- ja läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	42 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	42 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	M

CuZn	sopii rajoituksin	22 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		