

**Garant**
**TKM-HPC-syväreikäporat, lieriövarsi DIN 6535 HA 30×D, TiAlN, Ø DC h7: 3mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	123695 3
GTIN	4045197320438
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

Kierreuritettu, **4 ohjausviistettä** ja sisäiset jäähdytiskanavat. Uuden sukupolven tehosyväreikäpora HPC-käyttöön. **Kärkikulma 135°** ja **työstötoleranssi h7** optimaalisia syväporausreikiä varten. **Hyvä kohdistustarkkuus ja porareian tarkka pyöreä muoto.**

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Syväreikäporien 16×D prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068 – 121121 tai ohjausreikää 4×D nrolla 122736. Syväreikäporauksia varten koosta 20×D alkaen on ehdottomasti porattava ohjausreikä maksimaaliseen syvyyteen ohjausporalla nro 122736.

**Ohjausreian tekeminen parantaa prosessivarmuutta.** Katso myös sivu 140/141.

**Tekninen kuvaus**

Lastu-urien pituus $L_c$	105 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/kierr,
Terien lkm $Z$	2
Nimellis-Ø $D_c$	3 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø $D_s$	6 mm
Kokonaispituus $L$	150 mm
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	100,5 mm
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Malli	30xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 40 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	40 m/min	M
GG(G)	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		