

Garant**Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM muoto C, DLC, M: M10****Tilaustiedot**

Tilausnumero	134275 M10
GTIN	4045197649171
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:**

Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi. Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. Erityinen uusimman sukupolven **DLC-pinnoite sp²** optimoi käyttöään. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT- kierteitysistukka pikavaihtopitimellä **nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D_s: 10 mm

Varren nelikulmio □: 8 mm

Alkureiän Ø: 8,5 mm

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	1,5 mm
Lastu-urien määrä	3
Alkureiän Ø	8,5 mm
Terien lkm Z	3

Kierteen Ø	10 mm
Standardi	Tehdasnormi
varren Ø D _s	10 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Varren nelikulmio □	8 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	25 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M10
Pinnoitus	DLC
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N

Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	25 m/min	N
PA 66 GF30	sopii rajoituksin	20 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	25 m/min	N
Cu	soveltuu	55 m/min	N
CuZn	soveltuu	35 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		