

**Garant****Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM muoto C, DLC, M: M12****Tilaustiedot**

Tilausnumero	134275 M12
GTIN	4045197649188
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:**

**Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi.** Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. Erityinen uusimman sukupolven **DLC-pinnoite sp<sup>2</sup>** optimoi käyttöään. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Huomautus:**

**Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT-** kierteitysistukka pikavaihtopitimellä **nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,75 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø: 10,2 mm

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	3
Alkureiän Ø	10,2 mm
Lastu-urien määrä	3
Kierteennousu	1,75 mm

Kierteen Ø	12 mm
Standardi	Tehdasnormi
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Kokonaispituus L	110 mm
Varren nelikulmio □	9 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	30 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M12
Pinnoitus	DLC
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N

Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	25 m/min	N
PA 66 GF30	sopii rajoituksin	20 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	25 m/min	N
Cu	soveltuu	55 m/min	N
CuZn	soveltuu	35 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		