

Garant

Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM IK / muoto C, DLC, M: M12



Tilaustiedot

Tilausnumero	134285 M12
GTIN	4045197649324
Tuoteluokka	11H

Kuvaus

Malli:

Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi. Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. Erityinen uusimman sukupolven **DLC-pinnoite sp²** optimoi käyttöiän. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Sisäinen jäähdytysaineen syöttö maksimaalisen käyttöiän saavuttamiseksi.

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT- kierteitysistukka pikavaihtopitimellä **nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,75 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D_g: 12 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø: 10,2 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	3
Alkureiän Ø	10,2 mm
Lastu-urien määrä	3
Kierteennousu	1,75 mm

Kierteen Ø	12 mm
Standardi	Tehdasnormi
varren Ø D _s	12 mm
Kokonaispituus L	110 mm
Varren nelikulmio □	9 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	30 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M12
Pinnoitus	DLC
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjäähdytys	kyllä
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N

Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	25 m/min	N
PA 66 GF30	sopii rajoituksin	20 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	25 m/min	N
Cu	soveltuu	55 m/min	N
CuZn	soveltuu	35 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		