

**Garant****TKM-HPC-syväreikäporat, lieriövarsi DIN 6535 HA 50xD, TiAlN, Ø h10 DC: 4,8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123750 4,8
GTIN	4045197498304
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

Kierreuritettu, **4 ohjausviistettä** ja sisäiset jäähdytyskanavat. Uuden sukupolven tehosyväreikäpora HPC-käyttöön. **Kärkikulma 135°** ja **työstötoleranssi fg6** optimaalisia syväporausreikiä varten. **Hyvä kohdistustarkkuus ja porareiän tarkka pyöreä muoto.**

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Prosessivarmojen syväreikäporien 40xD ja 50xD käytön takaamiseksi tarvitaan ehdottomasti ohjausreikiä varten ohjauspora nro 122736 ja lisäohjausreikiä 20xD varten lisäohjauspora nro 123691.

**Ohjausreiän tekeminen parantaa prosessivarmuutta.** Katso myös sivu 140/141.

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	2
Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	275 mm
Nimellis-Ø $D_c$	4,8 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	fg6
varren Ø $D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	320 mm
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin porausvyvyys $L_2$	267,8 mm

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Malli	50xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 40 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjaus- ja lisäohjauspora
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	55 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		