

**Garant****TKM-HPC-syväreikäporat, lieriövarsi DIN 6535 HA 40×D, TiAlN, Ø h10 DC: 7,8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123740 7,8
GTIN	4045197498229
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

Kierreuritettu, **4 ohjausviistettä** ja sisäiset jäähdytiskanavat. Uuden sukupolven tehosyväreikäpora HPC-käyttöön. **Kärkikulma 135°** ja **työstötoleranssi fg6** optimaalisia syväporausreikiä varten. **Hyvä kohdistustarkkuus ja porareiän tarkka pyöreä muoto.**

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Prosessivarmojen syväreikäporien 40×D ja 50×D käytön takaamiseksi tarvitaan ehdottomasti ohjausreikiä varten ohjauspora nro 122736 ja lisäohjausreikiä 20×D varten lisäohjauspora nro 123691.

**Ohjausreiän tekeminen parantaa prosessivarmuutta.** Katso myös sivu 140/141.

**Tekninen kuvaus**

Nimellis-Ø $D_c$	7,8 mm
Terien lkm Z	2
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	340 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	fg6
varren Ø $D_s$	8 mm
Kokonaispituus L	385 mm
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin porausvyvyys $L_2$	328,3 mm

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Malli	40xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 40 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjaus- ja lisäohjauspora
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	M
GG(G)	soveltuu	65 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		