

Garant**TKM-NC-konekalvin, TiAlN, Nimellis-Ø DC: 1,9mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 164341 1,9 |
| GTIN | 4045197464033 |
| Tuoteluokka | 11P |

Kuvaus**Malli:**

NC-yhteensopiva standardin DIN 8093 kaltainen malli, **suoran varren Ø** vastaa **standardi-istukoita** erityisesti **hydraulikiristys-** tai **tarkkuuskiristysholkeissa**. Näin saavutetaan **paras pyörimistarkkuus**.

Toleranssitiedot:

Koko 0,6 – 0,9: valmistus- tai leikkaustoleranssi **0/+0,004 mm**.

Koot 0,98 – 20: Kalvinten valmistus-/leikkaustoleranssi standardin DIN1420 mukaan **H7-poraustoleranssille**.

Käytettäessä GARANT-NC-kalvimia ei enää tarvita erikoismittaisia istukoita. Pitkä leikkuuosa ja vasenkätinen lastu-ura.

Käyttö:

Sellaisten läpäisyporausten kalvintaan, joissa lastut kuljetetaan leikkaussuunnassa. Leikkuuta voidaan käyttää myös pohjarei'ille.

Huomautus:

Nroa 164340 ja 164341 vastaavat kalvimet, joissa on erilainen halkaisija ja sovitteet, katso nro 164344 ja 164345.

Tekninen kuvaus

| | |
|--|----------------|
| Nimellis-Ø D _c | 1,9 mm |
| Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ² | 0,08 mm/kierr, |
| Varren toleranssi | h6 |
| Ulkonema L ₁ | 16 mm |
| varren Ø D _s | 4 mm |
| Kokonaispituus L | 50 mm |

| | |
|--|---------------|
| Terän pituus L_c | 11 mm |
| Terien lkm Z | 3 |
| Toleranssi | H7 |
| Kalvintatyövara \varnothing ohjearvo | 0,05 - 0,1 mm |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Sisäjäähdytys | ei |
| Varsi | DIN 6535 HA |
| Käyttö poraustavalla | läpireiällä |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Phillips-BIT |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------|-----------|
| Alu | soveltuu | 35 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 30 m/min | N |
| Alu > 10% Si | sopii rajoituksin | 25 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 30 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 25 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 20 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 15 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 12 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 10 m/min | S |
| GG(G) | soveltuu | 10 m/min | K |
| CuZn | soveltuu | 25 m/min | N |

| | |
|----------------|----------|
| Uni | soveltuu |
| märkä enintään | soveltuu |