

Garant**TKM-NC-konekalvin, TiAlN, Nimellis-Ø DC: 3,4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	164341 3,4
GTIN	4045197464262
Tuoteluokka	11P

Kuvaus**Malli:**

NC-yhteensopiva standardin DIN 8093 kaltainen malli, **suoran varren Ø** vastaa **standardi-istukoita** erityisesti **hydraulikiristys-** tai **tarkkuuskiristysholkeissa**. Näin saavutetaan **paras pyörimistarkkuus**.

Toleranssitiedot:

Koko 0,6 – 0,9: valmistus- tai leikkaustoleranssi **0/+0,004 mm**.

Koot 0,98 – 20: Kalvinten valmistus-/leikkaustoleranssi standardin DIN1420 mukaan **H7-poraustoleranssille**.

Käytettäessä GARANT-NC-kalvimia ei enää tarvita erikoismittaisia istukoita. Pitkä leikkuuosa ja vasenkätinen lastu-ura.

Käyttö:

Sellaisten läpäisyporausten kalvintaan, joissa lastut kuljetetaan leikkaussuunnassa. Leikkuuta voidaan käyttää myös pohjarei'ille.

Huomautus:

Nroa 164340 ja 164341 vastaavat kalvimet, joissa on erilainen halkaisija ja sovitteet, katso nro 164344 ja 164345.

Tekninen kuvaus

Ulkonema L ₁	40 mm
Nimellis-Ø D _c	3,4 mm
Varren toleranssi	h6
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,12 mm/kierr,
varren Ø D _s	4 mm
Kokonaispituus L	74 mm

Terän pituus L_c	20 mm
Terien lkm Z	4
Toleranssi	H7
Kalvintatyövara \varnothing ohjearvo	0,1 - 0,2 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Sisjäähdytys	ei
Varsi	DIN 6535 HA
Käyttö poraustavalla	läpireiällä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	35 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	30 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	25 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	10 m/min	S
GG(G)	soveltuu	10 m/min	K
CuZn	soveltuu	25 m/min	N

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu