

**Garant**
**Konekierretappi HSS-E-PM, TiN/hyrytetty, M: M4**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	135375 M4
GTIN	4045197197917
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus**
**Malli:**

Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Suositus:**

Käytettäessä **TOOLOX-** ja **HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poramaan taulukkoarvoja (katso taulukko), **0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2 6H

Kierteennousu: 0,7 mm

Kokonaispituus L: 63 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Varren nelikulmio □: 3,4 mm

Alkureiän Ø: 3,3 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteennousu	0,7 mm
Terien lkm Z	3
Lastu-urien määrä	3
Alkureiän Ø	3,3 mm
Kierteen Ø	4 mm
Standardi	DIN 371
varren Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm

Kokonaispituus L	63 mm
Varren nelikulmio □	3,4 mm
Toleranssiluokka	ISO 2 6H
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	12 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M4
Pinnoitus	TiN/hyrytetty
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	13 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	12 m/min	H

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	5 m/min	S
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		