

## Garant

### Konekierretappi synkronikaroille HSS-E-PM muoto E, TiAlN, M: M4



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	135415 M4
GTIN	4045197507891
Tuoteluokka	11H

#### Kuvaus

##### Malli:

**Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi.** Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. **TiAlN-erikoispinnoite** mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Muoto E** (etuviehe: 1,5 – 2 kierrettä) suurinta mahdollista kierteen syvyyttä varten.

##### Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX-materiaaleja suosittelemme poramaan DIN-arvoja** (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

##### Huomautus:

**Soveltuu käytettäväksi synkronikaroille, GARANT-kierteisistukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienosäädöllä (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,7 mm

Kokonaispituus L: 70 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø: 3,3 mm

#### Tekninen kuvaus

Alkureiän Ø	3,3 mm
Kierteennousu	0,7 mm

Kierteen Ø	4 mm
Lastu-urien määrä	3
Terien lkm Z	3
Standardi	Tehdasnormi
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kokonaispituus L	70 mm
Varren nelikulmio □	4,9 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	10 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M4
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	E
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	pun.
Tuotetyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
--	----------	----------------	-----------

Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	7 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	3 m/min	H
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		