

**Garant****Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM muoto C, TiAlN, M: M5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135410 M5
GTIN	4045197446305
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:**

**Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi.** Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. **TiAlN-erikoispinnoite** mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Suositus:**

Käytettäessä **TOOLOX-materiaaleja suosittelemme poramaan DIN-arvoja** (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

**Huomautus:**

**Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT-kierteitysistukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienosäädöllä (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,8 mm

Kokonaispituus L: 70 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø: 4,2 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteen Ø	5 mm
Terien lkm Z	3
Alkureiän Ø	4,2 mm

Lastu-urien määrä	3
Kierteennousu	0,8 mm
Standardi	Tehdasnormi
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	70 mm
Varren nelikulmio $\square$	4,9 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	12,5 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M5
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirenas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P

Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	7 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	3 m/min	H
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		