



## HOLEX Pro Tap -konekierretappi HSS-E, TiN, UNC: 2-56



### Tilaustiedot

Tilausnumero	137910 2-56
GTIN	4062406373511
Tuoteluokka	12I

### Kuvaus

#### Malli:

**HOLEX Pro Tap yleiskäyttöinen kierretappi.** Lujatekoinen malli useille eri materiaaleille.

**Parannettu HSS-E-terämateriaali, jossa kitkaa vähentävä TiN-pinnoite.**

#### Käyttö:

**UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.**

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E

Standardi: DIN 371

Kierrettä/ tuuma: 56

Kierteen Ø: 2,18 mm

Kokonaispituus L: 46 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Varren nelikulmio □: 2,1 mm

Alkureiän Ø: 1,85 mm

### Tekninen kuvaus

Lastuava aine	HSS E
Kierteen koko	2-56 UNC
Kierteen Ø	2,18 mm
Kierretyyppi	UNC
varren Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Lastu-urien määrä	2
Alkureiän Ø	1,85 mm

Kierrettä/ tuuma	56
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	2,1 mm
Kierteennousu	0,453 mm
Kierteen syvyys	5,45 mm
Terien lkm Z	2
Kokonaispituus L	46 mm
Standardi	DIN 371
Pinnoitus	TiN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2B
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	24 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	25 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	10 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	24 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P

Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	15 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		