

**Garant****GARANT Master Form Steel -konekierretappi, voitelu-urat HSSE-PM, TiAlN, G: G1/8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139415 G1/8
GTIN	4062406375133
Tuoteluokka	11I

**Kuvaus****Malli:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Voitelu-urat, optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.**

**GARANT Master Form Steel:**

Uusimman sukupolven suurtehoinen kierretappi, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa.**

- **Optimoitu monikulmageometria mahdollistaa pienennetyn vääntömomentin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite mahdollistaa suuren kulumisenkestävyyden.**
- **HSS-E-PM-seos mahdollistaa suurimman prosessivarmuuden.**

**Käyttö:**

**Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle** DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Kierteennousu: 0,907 mm

Kierrettä/ tuuma: 28

Kierteen Ø: 9,73 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Varren nelikulmio □: 5,5 mm

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	6
Lastu-urien määrä	6
Kierrettä/ tuuma	28
Varren nelikulmio □	5,5 mm

Kierteen syvyys	29,19 mm
Kierteen Ø	9,73 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Kierteennousu	0,907 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Alkureiän Ø, ohjearvo	9,25 mm
Kierteen koko	G1/8
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2189
Toleranssiluokka	ISO 228 X
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenas	sininen
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	27 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	7 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		