

**Garant****Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM muoto C 6GX, TiAlN, M: M2****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139205 M2
GTIN	4062406373573
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

**DIN 2174** (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

**Toleranssiluokka: ISO 3X/6GX.**

**Käyttö:**

Työkappaleille, joihin tulee **galvaaninen suojaerros** tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

Toleranssiluokka: ISO 3X 6GX

Kierteennousu: 0,4 mm

Kokonaispituus L: 45 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Varren nelikulmio □: 2,1 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 1,85 mm

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	45 mm
Terien lkm Z	3
Lastu-urien määrä	3
Kierteennousu	0,4 mm
Sarja	GARANT Master

Kierteen syvyys	6 mm
Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX
Varren nelikulmio □	2,1 mm
Kierteen koko	M2
Alkureiän Ø, ohjearvo	1,85 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Kierteen Ø	2 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	27 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	soveltuu	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		