

**Garant****Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSS-E-PM muoto C 7GX, TiAlN, M: M3****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139207 M3
GTIN	4062406373580
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

**DIN 2174** (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

**Toleranssiluokka: 7GX.**

**Käyttö:**

Työkappaleille, joihin tulee **galvaaninen suojaerros** tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

Toleranssiluokka: 7GX

Kierteennousu: 0,5 mm

Kokonaispituus L: 56 mm

varren Ø D<sub>g</sub>: 3,5 mm

Varren nelikulmio □: 2,7 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 2,8 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteen Ø	2,5 mm
Kokonaispituus L	56 mm
Alkureiän Ø, ohjearvo	2,8 mm
Kierteen syvyys	9 mm
Kierteennousu	0,5 mm

Kierteen koko	M3
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	2,7 mm
Sarja	GARANT Master
Lastu-urien määrä	4
varren $\varnothing D_s$	3,5 mm
Toleranssiluokka	7GX
Terien lkm Z	4
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	27 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	soveltuu	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		