

Garant**GARANT Master Form Steel -konekierretappi, voitelu-urat HSS-E-PM IK, TiAlN, MF: 5X0,5****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 139290 5X0,5 |
| GTIN | 4062406375126 |
| Tuoteluokka | 111 |

Kuvaus**Malli:****GARANT Master Form Steel:**

Uusimman sukupolven **huipputehokas kierretappi**, kehitetty erityisesti **käytettäväksi teräsmateriaaleihin**.

- **Optimoitu monikulmageometria mahdollistaa pienennetyn vääntömomentin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite mahdollistaa suuren kulumisenkestävyyden.**
- **HSS-E-PM-seos mahdollistaa suurimman prosessivarmuuden.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371**) \leq M10; **DIN 376** \geq M12).

Sisäinen jäähdytysnestesyöttö sivuilla olevista urista. Mahdollistaa maksimaalisen käyttöajan läpi- ja pohjareikien työstössä.

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,5 mm

Kokonaispituus L: 70 mm

varren $\varnothing D_s$: 6 mm

Varren nelikulmio \square : 4,9 mm

Alkureiän \varnothing , ohjearvo: 4,8 mm

Tekninen kuvaus

| | |
|------------------------------------|---------------|
| Kierteen koko | M5x0,5 |
| Alkureiän \varnothing , ohjearvo | 4,8 mm |
| Sarja | GARANT Master |
| Kierteennousu | 0,5 mm |

| | |
|-----------------------------|---------------------------|
| varren $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Kierteen \varnothing | 5 mm |
| Lastu-urien määrä | 5 |
| Kokonaispituus L | 70 mm |
| Varren nelikulmio \square | 4,9 mm |
| Terien lkm Z | 5 |
| Kierteen syvyys | 15 mm |
| Toleranssiluokka | ISO 2X 6HX |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Kierretyyppi | MF |
| Kylkikulma | 60 astetta |
| Lastuava aine | HSS E PM |
| Standardi | DIN 2174 |
| Kierrenormi | DIN 13 |
| Etuviiste | C |
| Varsi | Lieriövarsi, h9 |
| Sisäjäähdytys | kyllä |
| Käyttö poraustavalla | enintään 3xD pohjareiällä |
| Käyttö poraustavalla | enintään 3xD läpireiällä |
| Leikkaussuunta | Oikea |
| Värirengas | ilman |
| Tuotetyyppi | Kierteenmuovaustappi |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|-------------------------------|-------------------|----------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 42 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 40 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 38 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|-------------------|----------|---|
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 29 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 20 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 8 m/min | M |
| CuZn | sopii rajoituksin | 25 m/min | N |
| Öljy | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |