

Garant

GARANT Master Form Steel -konekierretappi, voitelu-urat HSS-E-PM IK, TiAlN, G: G1/8



Tilaustiedot

Tilausnumero	139425 G1/8
GTIN	4062406375140
Tuoteluokka	111

Kuvaus

Malli:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Voitelu-urat, optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.**

GARANT Master Form Steel:

Uusimman sukupolven suurtehoinen kierretappi, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa.**

- **Optimoitu monikulmageometria mahdollistaa pienennetyn vääntömomentin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite mahdollistaa suuren kulumisenkestävyyden.**
- **HSS-E-PM-seos mahdollistaa suurimman prosessivarmuuden.**

Sisäinen jäähdytysnestesyöttö sivuilla olevista urista. **Mahdollistaa maksimaalisen käyttöajan läpi- ja pohjareikien työstössä.**

Käyttö:

Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Kierteennousu: 0,907 mm

Kierrettä/ tuuma: 28

Kierteen Ø: 9,73 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D_s: 7 mm

Varren nelikulmio □: 5,5 mm

Tekninen kuvaus

Alkureiän Ø, ohjearvo	9,25 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Kierteen koko	G1/8

varren $\varnothing D_s$	7 mm
Kierteennousu	0,907 mm
Terien lkm Z	6
Kierrettä/ tuuma	28
Lastu-urien määrä	6
Varren nelikulmio \square	5,5 mm
Kierteen syvyys	29,19 mm
Kierteen \varnothing	9,73 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2189
Toleranssiluokka	ISO 228 X
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	kyllä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	42 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	38 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	29 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	8 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	25 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		