

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205557 16
GTIN	4062406377069
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

Etu:

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun suuntavakaus pysyy erittäin hyvänä.

Upotuskulma on otsapuolen erittäin suuren kavennuksen ansiosta mahdollinen aina 10 asteeseen asti.

Käyttö:

Rouhintaan.

Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	16 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,09 mm
varren Ø D _s	16 mm
Terän pituus L _c	80 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,8 mm
HammaslukuZ	5
Toleranssi, nimellis-Ø	d11

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	42 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Kokonaispituus L	136 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	NR
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	M
GG(G)	soveltuu	160 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu