

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205557 12
GTIN	4062406377052
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

**Etu:**

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun suuntavakaus pysyy erittäin hyvänä.

Upotuskulma on otsapuolen erittäin suuren kavennuksen ansiosta mahdollinen aina 10 asteeseen asti.

**Käyttö:**

Rouhintaan.

**Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin.**

**Tekninen kuvaus**

Terän pituus $L_c$	60 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Terän Ø $D_c$	12 mm
varren Ø $D_s$	12 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Nousukulma	42 astetta

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	112 mm
HammaslukuZ	5
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,6 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	NR
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	M
GG(G)	soveltuu	160 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu