



HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	203059 12
GTIN	4062406377106
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

0,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden. Tavallista pitempi malli häiritsevien muotojen kiertämiseen.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Nousukulma	38 astetta
Terän pituus L_c	33 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,5 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	0 / -0,03
Kokonaispituus L	100 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	54 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
HammaslukuZ	4
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,25 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	M
GG(G)	soveltuu	200 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma
Palvelut

soveltuu

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB