

**HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203059 16
GTIN	4062406377212
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

0,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden. Tavallista pitempi malli häiritsevien muotojen kiertämiseen.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Hammasluku Z	4
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren Ø D _s	16 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	84 mm
Kokonaispituus L	150 mm
Terän Ø D _c	16 mm
Kavennuksen Ø D ₁	15,5 mm
Terän pituus L _c	53 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,07 mm

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	38 astetta
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,25 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	190 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	60 m/min	M
GG(G)	soveltuu	200 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma

Palvelut

soveltuu

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB