

Garant

Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM muoto C, TiAlN, M: M8



Tilaustiedot

Tilausnumero	135410 M8
GTIN	4045197446329
Tuoteluokka	11H

Kuvaus

Malli:

Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi. Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. **TiAlN-erikoispinnoite** mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX-materiaaleja suosittelemme poramaan DIN-arvoja** (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT-kierteitysistukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienosäädöllä (MLA) takaa prosessivarman työskentelyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,25 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D_s: 8 mm

Varren nelikulmio □: 6,2 mm

Alkureiän Ø: 6,8 mm

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	1,25 mm
Terien lkm Z	3
Lastu-urien määrä	3

Alkureiän Ø	6,8 mm
Kierteen Ø	8 mm
Standardi	Tehdasnormi
varren Ø D _s	8 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Varren nelikulmio □	6,2 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	20 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M8
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierreyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirenas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	7 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	3 m/min	H
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		