

**Garant****GARANT Master INOX M SlotMachine TKM-rouhintajyrin HPC, TiAlN, Ø d11  
DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205454 8
GTIN	4062406380687
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

**Uudentyyppinen profiili**, optimoitu suurille syöttönopeuksille INOX-teräksessä. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. **Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen** käytön ansiosta. Suorituskykyyn ja prosessivarmuuteen sovitettu hammasluku.

**Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin.** Ihanteellinen automatisoituun tuotantoon, koska lastujen kerääntyminen koneeseen vältetään lähes kokonaan.

**Etu:**

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun **suuntavakaus** pysyy erittäin hyvänä.

**Suositus:**

Käytä prosessivarmaan työskentelyyn varsinkin täysurituksessa työkalunpitimiä, joissa on **4 jäähdytyskanavareikää**.

**Huomautus:**

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$ae_{max} = 0,05 \times D$  TPC - työstöön.

**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Kokonaispituus L	79 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	40 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	40 astetta
Lastun keskipaksuus $h_{max}$ TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,038 mm
HammaslukuZ	4
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	7,4 mm
Terän $\varnothing D_c$	8 mm
Terän pituus $L_c$	33 mm
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	NF
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	130 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	95 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	85 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		