

Garant**GARANT Master INOX M SlotMachine TKM-rouhintajyrin HPC, TiAlN, Ø d11
DC: 12mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 205454 12 |
| GTIN | 4062406380700 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus**Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille INOX-teräksessä. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. **Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen** käytön ansiosta. Suorituskykyyn ja prosessivarmuuteen sovitettu hammasluku.

Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin. Ihanteellinen automatisoituun tuotantoon, koska lastujen kerääntyminen koneeseen vältetään lähes kokonaan.

Etu:

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun **suuntavaka**us pysyy erittäin hyvänä.

Suositus:

Käytä prosessivarmaan työskentelyyn varsinkin täysurituksessa työkalunpitimiä, joissa on **4 jäähdytyskanavareikää**.

Huomautus:

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$ae_{max} = 0,05 \times D$ TPC - työstöön.

Tekninen kuvaus

| | |
|-------------------------------|---------|
| Toleranssi, nimellis-Ø | d11 |
| varren Ø D _s | 12 mm |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,25 mm |
| Kokonaispituus L | 100 mm |

| | |
|--|--------------------------------|
| Terän pituus L_c | 49 mm |
| Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm ² | 0,054 mm |
| Hammasluku Z | 5 |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Terän $\varnothing D_c$ | 12 mm |
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 56 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Nousukulma | 40 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$ | 11,1 mm |
| Sarja | Master Inox |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Jyrsintäprofiili | NF |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,05×D |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Värirengas | sininen |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | sopii rajoituksin | 130 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 120 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | sopii rajoituksin | 95 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | sopii rajoituksin | 85 m/min | P |

| | | | |
|------------------------------|-------------------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 75 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | M |
| Uni | sopii rajoituksin | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| ilma | sopii rajoituksin | | |