

**Garant****GARANT Master INOX M SlotMachine TKM-rouhintajyrin TPC, TiAlN, Ø d11  
DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205453 20
GTIN	4062406380663
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

**Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin.** Ihanteellinen automatisoituun tuotantoon, koska lastujen kerääntyminen koneeseen vältetään lähes kokonaan.

**Uudentyyppinen profiili**, optimoitu suurille syöttönopeuksille INOX-teräksessä. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. **Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen** käytön ansiosta. Suorituskykyyn ja prosessivarmuuteen sovitettu hammasluku.

**Etu:**

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun **suuntavakaus** pysyy erittäin hyvänä.

**Suositus:**

Käytä prosessivarmaan työskentelyyn varsinkin täysurituksessa työkalunpitimiä, joissa on **4 jäähdytyskanavareikää**.

**Huomautus:**

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$ae_{max} = 0,07 \times D$  TPC - työstöön.

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	5
Terän Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Nousukulma	40 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	d11

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen $\varnothing D_1$	18,5 mm
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Lastun keskipaksuus $h_{\max}$ TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,097 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Kokonaispituus L	150 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	74 mm
Terän pituus $L_c$	60 mm
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	NF
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,07×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirenas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	100 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	90 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		