

Garant**GARANT Master INOX M SlotMachine TKM-rouhintajyrin TPC, TiAlN, Ø d11
DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205453 10
GTIN	4062406380632
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin. Ihanteellinen automatisoituun tuotantoon, koska lastujen kerääntyminen koneeseen vältetään lähes kokonaan.

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille INOX-teräksessä.

Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. **Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen** käytön ansiosta. Suorituskykyyn ja prosessivarmuuteen sovitettu hammasluku.

Etu:

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun **suuntavakaus** pysyy erittäin hyvänä.

Suositus:

Käytä prosessivarmaan työskentelyyn varsinkin täysurituksessa työkalunpitimiä, joissa on **4 jäähdytyskanavareikää**.

Huomautus:

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$ae_{max} = 0,07 \times D$ TPC - työstöön.

Tekninen kuvaus

Nousukulma	40 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän Ø D _c	10 mm
HammaslukuZ	5

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän pituus L_c	30 mm
Toleranssi, nimellis- \emptyset	d11
Kavennuksen $\emptyset D_1$	9,3 mm
Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm ²	0,051 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
varren $\emptyset D_s$	10 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	38 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	NF
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,07×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirenas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	sopii rajoituksin	100 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	90 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		