

Garant**GARANT Master INOX M SlotMachine TKM-rouhintajyrin TPC, TiAlN, Ø d11
DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205453 6
GTIN	4062406380618
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin. Ihanteellinen automatisoituun tuotantoon, koska lastujen kerääntyminen koneeseen vältetään lähes kokonaan.

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille INOX-teräksessä. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. **Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen** käytön ansiosta. Suorituskykyyn ja prosessivarmuuteen sovitettu hammasluku.

Etu:

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun **suuntavakaus** pysyy erittäin hyvänä.

Suositus:

Käytä prosessivarmaan työskentelyyn varsinkin täysurituksessa työkalunpitimiä, joissa on **4 jäähdytyskanavareikää**.

Huomautus:

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$ae_{max} = 0,07 \times D$ TPC - työstöön.

Tekninen kuvaus

Nousukulma	40 astetta
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	24 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,6 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,15 mm

Kokonaispituus L	62 mm
Terän pituus L_c	18 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Hammasluku Z	4
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm ²	0,032 mm
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	d11
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	NF
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,07×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	sopii rajoituksin	100 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	90 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		