

Garant**GARANT Master Alu PickPocket TKM-rouhintajyrsin HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 4Mmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202002 4M
GTIN	4062406380861
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Enintään $2 \times D$ umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa.

Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	17 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
HammaslukuZ	3
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,06 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren Ø D_s	6 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Kokonaispituus L	57 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA

Terän pituus L_c	11 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	3,7 mm
Terän $\varnothing D_c$	4 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Nousukulma	42 astetta
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	200 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N

PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB