

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202015 16
GTIN	4062406380984
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Enintään 2xD umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa.

Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Uusimman sukupolven DLC-pinnoite sp<sup>2</sup>.

Parannettu lastunpoisto keskussisäjähdytyksen ansiosta.

**Etu:**

**Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.**

**Huomautus:**

Vähimmäismittaa 0,1xD ei tule alittaa seuraavassa viimeistelyssä.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,12 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	58 mm
HammaslukuZ	3
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,14 mm
Kokonaispituus L	108 mm
Terän pituus $L_c$	31 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA

Kavennuksen $\varnothing D_1$	15,8 mm
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Kulmapyöristys $r_v$	0,32 mm
Nousukulma	42 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän $\varnothing D_c$	16 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjäähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	550 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	500 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	450 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N

PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB