

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, DLC, Ø e6 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202019 6
GTIN	4062406381080
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Enintään 2xD umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa.

Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Parannettu lastunpoisto keskussisäjähdytyksen ansiosta.

Erittäin pitkä ulottuma mahdollistaa syvien onteloiden turvallisen työstämisen.

Uusimman sukupolven DLC-pinnoite sp<sup>2</sup>.

**Etu:**

**Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.**

**Huomautus:**

Vähimmäismittaa 0,1xD ei tule alittaa seuraavassa viimeistelyssä.

**Tekninen kuvaus**

Nousukulma	42 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,06 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	42 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	5,7 mm
Kokonaispituus L	80 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	10 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	6 mm
HammaslukuZ	3
Kulmapyöristys r <sub>v</sub>	0,2 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	380 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	270 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N

PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	160 m/min	N
POM GF25	soveltuu	150 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	140 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	120 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	220 m/min	N
Cu	soveltuu	140 m/min	N
CuZn	soveltuu	160 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB