

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket TKM-rouhintajyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202017 6
GTIN	4062406381028
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Enintään 2xD umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa.

Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Erittäin pitkä ulottuma mahdollistaa syvien onteloiden turvallisen työstämisen.

Uusimman sukupolven DLC-pinnoite sp<sup>2</sup>.

**Etu:**

**Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.**

**Huomautus:**

Vähimmäismittaa 0,1xD ei tule alittaa seuraavassa viimeistelyssä.

**Tekninen kuvaus**

Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	5,7 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	42 mm
Kokonaispituus L	80 mm
HammaslukuZ	3
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,06 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	42 astetta

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
Kulmapyöröstys $r_v$	0,2 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Terän pituus $L_c$	10 mm
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	380 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	270 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N

PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	160 m/min	N
POM GF25	soveltuu	150 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	140 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	120 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	220 m/min	N
Cu	soveltuu	140 m/min	N
CuZn	soveltuu	160 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

### Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB