

Garant**GARANT Master Alu PickPocket TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, DLC,
Ø e6 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202019 12
GTIN	4062406381110
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Enintään 2xD umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa.

Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Parannettu lastunpoisto keskussisäjähdytyksen ansiosta.

Erittäin pitkä ulottuma mahdollistaa syvien onteloiden turvallisen työstämisen.

Uusimman sukupolven DLC-pinnoite sp².

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Huomautus:

Vähimmäismittaa 0,1xD ei tule alittaa seuraavassa viimeistelyssä.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	12 mm
Kokonaispituus L	120 mm
Nousukulma	42 astetta
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,08 mm
Terän pituus L _c	19 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Toleranssi, nimellis- \emptyset	e8
Kavennuksen $\emptyset D_1$	11 mm
varren $\emptyset D_s$	12 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
HammaslukuZ	3
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,06 mm
Kulmapyöristys r_v	0,2 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	73 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	380 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	270 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N

PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	160 m/min	N
POM GF25	soveltuu	150 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	140 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	120 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	220 m/min	N
Cu	soveltuu	140 m/min	N
CuZn	soveltuu	160 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB