

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC/TPC, DLC, Ø f8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205267 12
GTIN	4062406381226
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan.

Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön. Huomattavasti pienempi lastumäärä lastujen murskautuessa **erityisen terägeometrian** ansiosta.

Parannettu lastunpoisto keskussisäjähdytyksen ansiosta.

**Huomautus:**

Tilaa muoto **HB numerolla 205268**.

$h_{\max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$ae_{\max}$  on  $0,2 \times D$  TPC-työstöä varten.

**Tekninen kuvaus**

Terän pituus $L_c$	36 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Hammasluku Z	3
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,15 mm
Kulmapyöristys $r_v$	0,32 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Kokonaispituus L	93 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,18 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	46 mm
Terän Ø $D_c$	12 mm
Nousukulma	30 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,2×D
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N

PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		