

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, DLC, Ø f8 DC: 6mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	205275 6
GTIN	4062406381318
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan.

Eriytynen hionta ei-rautametallien työstöön. Huomattavasti pienempi lastumäärä lastujen murskautuessa **erityisen terägeometrian** ansiosta.

Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin. Ihanteellinen automatisoituun tuotantoon, koska lastujen kerääntyminen koneeseen vältetään lähes kokonaan.

Huomautus:

Tilaa muoto **HB numerolla 205277**.

Muoto HB on saatavilla samaan hintaan kuin HA.

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

ae_{max} on $0,12 \times D$ TPC-työstöön.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän Ø D_c	6 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	36 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen	0,039 mm
Kavennuksen Ø D_1	5,7 mm
varren Ø D_s	6 mm

Nousukulma	30 astetta
Kokonaispituus L	75 mm
Hammasluku Z	3
Kulmapyöristys r_v	0,2 mm
Terän pituus L_c	31 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Toleranssi, nimellis- \emptyset	e8
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,12×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	360 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	320 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	300 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	100 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	80 m/min	N
Cu	soveltuu	130 m/min	N

CuZn	soveltuu	160 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		