

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC/TPC, DLC, Ø f8 DC: 16mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	205267 16
GTIN	4062406381233
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan.

Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön. Huomattavasti pienempi lastumäärä lastujen murskautuessa **erityisen terägeometrian** ansiosta.

Parannettu lastunpoisto keskussisäjähdytyksen ansiosta.

Huomautus:

Tilaa muoto **HB numerolla 205268**.

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

ae_{max} on $0,2 \times D$ TPC-työstöä varten.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kokonaispituus L	108 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,22 mm
Kulmapyöröstys r_v	0,32 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,2 mm
Nousukulma	30 astetta
Terän pituus L_c	48 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	4

varren $\varnothing D_s$	16 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	15 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	58 mm
Terän $\varnothing D_c$	16 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,2×D
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N

PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		