

**Garant****Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM muoto C, TiAlN, M: M3****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135740 M3
GTIN	4045197446367
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:**

**Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi.** Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla.

**TiAlN-erikoispinnoite** mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Huomautus:**

**Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT-kierteitysistukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienosäädöllä (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,5 mm

Kokonaispituus L: 70 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø: 2,5 mm

**Tekninen kuvaus**

Lastu-urien määrä	3
Kierteennousu	0,5 mm
Terien lkm Z	3
Kierteen Ø	3 mm

Alkureiän Ø	2,5 mm
Standardi	Tehdasnormi
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kokonaispituus L	70 mm
Varren nelikulmio □	4,9 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	7,5 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M3
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	32 m/min	N
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P

Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	30 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		