

Garant**TKM-NC-konekalvin säädettävä, pinnoittamaton, Nimellis-Ø DC: 9,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	164345 9,5
GTIN	4045197328342
Tuoteluokka	10N

Kuvaus**Malli:**

NC-sopiva malli **DIN 8093-2**, parilliset varren Ø-koot, standardoituihin istukoihin, erityisesti hydraulikiristys- tai tarkkuuskiristysistukoihin. Siten saadaan aikaan **paras pyörimistarkkuus** ja **käyttövarmuus**.

Käytettäessä GARANT-NC-kalvimia ei erikoismittaisia istukoita enää tarvita. Pitkä leikkuuosa ja vasenkätinen lastu-ura.

Kalvin hiotaan valmiiksi antamallesi mitoitukselle.

Käyttö:

Sellaisten läpäisyporausten kalvintaan, joissa lastut kuljetetaan leikkaussuunnassa. Leikkuuta voidaan käyttää myös pohjarei'ille.

Huomautus:

Sovitteelle H7 katso nrot 164340 ja 164341.

Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,15 mm/kierr,
Nimellis-Ø D _c	9,5 mm
Ulkonema L ₁	83 mm
Varren toleranssi	h6
varren Ø D _s	10 mm
Kokonaispituus L	125 mm
Terän pituus L _c	36 mm
Ø-alue	9,11 - 9,69 mm

Terien lkm Z	6
Kalvintatyövara Ø ohjearvo	0,1 - 0,2 mm
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 8093
Sisäjähdytys	ei
Varsi	DIN 6535 HA
Käyttö poraustavalla	läpireiällä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	35 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	30 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	13 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	S
GG(G)	soveltuu	8 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

