

Garant**Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM muoto E, TiAlN, M: M12****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135743 M12
GTIN	4045197508287
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:**

Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi. Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla.

TiAlN-erikoispinnoite mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Muoto E (etuvuiste: 1,5 – 2 kertaa) suurinta mahdollista kierteen syvyyttä varten.

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT-kierteitysistukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienosäädöllä (MLA) takaa prosessivarman työskentelyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,75 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D_s: 12 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø: 10,2 mm

Tekninen kuvaus

Lastu-urien määrä	4
Alkureiän Ø	10,2 mm
Terien lkm Z	4

Kierteen Ø	12 mm
Kierteennousu	1,75 mm
Standardi	Tehdasnormi
varren Ø D _s	12 mm
Kokonaispituus L	110 mm
Varren nelikulmio □	9 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	30 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M12
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	E
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	32 m/min	N

Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	30 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		