

Garant**Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM muoto C, TiAlN, M: M10****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135740 M10
GTIN	4045197446411
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:**

Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi. Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla.

TiAlN-erikoispinnoite mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT-kierteitysistukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienosäädöllä (MLA) takaa prosessivarman työskentelyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D_s: 10 mm

Varren nelikulmio □: 8 mm

Alkureiän Ø: 8,5 mm

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	1,5 mm
Kierteen Ø	10 mm
Lastu-urien määrä	3
Terien lkm Z	3

Alkureiän Ø	8,5 mm
Standardi	Tehdasnormi
varren Ø D _s	10 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Varren nelikulmio □	8 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	25 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M10
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirenkas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	32 m/min	N
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	30 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		