

Garant**Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM, DLC, M: M8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	131125 M8
GTIN	4045197648495
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:**

Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi. Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla.

Erityinen uusimman sukupolven **DLC-pinnoite sp²** optimoi käyttöiän.

Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT- kierteitysistukka pikavaihtopitimellä **nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,25 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D_s: 8 mm

Varren nelikulmio □: 6,2 mm

Alkureiän Ø: 6,8 mm

Tekninen kuvaus

Alkureiän Ø	6,8 mm
Kierteennousu	1,25 mm
Lastu-urien määrä	3
Terien lkm Z	3

Kierteen Ø	8 mm
Standardi	Tehdasnormi
varren Ø D _s	8 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Varren nelikulmio □	6,2 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	20 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M8
Pinnoitus	DLC
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	DIN 1835 B
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	30 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	25 m/min	N

PMMA akryyli	soveltuu	25 m/min	N
AFK aramidi	sopii rajoituksin	5 m/min	N
PA 66 GF30	sopii rajoituksin	15 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	25 m/min	N
Cu	soveltuu	55 m/min	N
CuZn	soveltuu	35 m/min	N
GFK	sopii rajoituksin	6 m/min	N
CFK	sopii rajoituksin	4 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		