

Garant

Konekierretappi synkronikaroille HSS-E-PM muoto E, TiAlN, M: M6



Tilaustiedot

Tilausnumero	136173 M6
GTIN	4045197508393
Tuoteluokka	11H

Kuvaus

Malli:

Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi.

Erikoismitoitus **yleiskäyttöön** koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. **TiAlN-erikoispinnoite** mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi.

Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Muoto E (etuviiste: 1,5 – 2 kertaa) suurinta mahdollista kierteen syvyyttä varten.

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikaroille, GARANT- kierteitysistukka pikavaihtopitimellä **nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1 mm

Kokonaispituus L: 80 mm

varren Ø D_s: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø: 5 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	3
Alkureiän Ø	5 mm
Kierteennousu	1 mm

Kierteen Ø	6 mm
Lastu-urien määrä	3
Standardi	Tehdasnormi
varren Ø D _s	6 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Varren nelikulmio □	4,9 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	18 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M6
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	E
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	32 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	32 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	33 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	30 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		