

**Garant****Konekierretappi synkronikaroille HSS-E-PM muoto E, TiAlN, M: M8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	136173 M8
GTIN	4045197508409
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:****Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi.**

Erikoismitoitus **yleiskäyttöön** koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. **TiAlN-erikoispinnoite** mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi.

Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Muoto E** (etuvuiste: 1,5 – 2 kertaa) suurinta mahdollista kierteen syvyyttä varten.

**Huomautus:**

**Soveltuu käytettäväksi synkronikaroille, GARANT-** kierteitysistukka pikavaihtopitimellä **nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,25 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Varren nelikulmio □: 6,2 mm

Alkureiän Ø: 6,8 mm

**Tekninen kuvaus**

Alkureiän Ø	6,8 mm
Terien lkm Z	4
Lastu-urien määrä	4

Kierteennousu	1,25 mm
Kierteen Ø	8 mm
Standardi	Tehdasnormi
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Varren nelikulmio □	6,2 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	24 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M8
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	E
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierreyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	32 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	32 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	33 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	30 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		