

**Garant****Konekierretappi Muoto C DIN 371/376, TiN, M: M20****Tilaustiedot**

Tilausnumero	131250 M20
GTIN	4045197069306
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:****TiN-pinnoite:**

- Parannettu kulumisenkestävyys.
- Pienempi taipumus materiaalin hitsautumiseen.
- Mahdollistaa suuremman lastuamisnopeuden.

Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Vuoleva etuleikkuu.**

(Muoto C) 2–3 kierteen etuviiste – **ilman vuolevaa etuleikkuuta**. Voidaan käyttää myös pohjareikään. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	4
Alkureiän Ø	17,5 mm
Lastu-urien määrä	4
Kierteennousu	2,5 mm
Kierteen Ø	20 mm
Standardi	DIN 376
varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Kokonaispituus L	140 mm
Varren nelikulmio □	12 mm

Toleranssiluokka	ISO 2 6H
Lastuava aine	HSS E
Kierteen syvyys	60 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M20
Pinnoitus	TiN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi perinteiseen työstöön
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	sopii rajoituksin	16 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	19 m/min	P
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		