

**Garant****Konekierretappi Muoto C DIN 371/376, TiN, M: M4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	131250 M4
GTIN	4045197069238
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:****TiN-pinnoite:**

- Parannettu kulumisenkestävyys.
- Pienempi taipumus materiaalin hitsaantumiseen.
- Mahdollistaa suuremman lastuamisnopeuden.

Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Vuoleva etuleikkuu.**

(Muoto C) 2–3 kierteen etuviiste – **ilman vuolevaa etuleikkuuta**. Voidaan käyttää myös pohjareikään. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Tekninen kuvaus**

Lastu-urien määrä	3
Terien lkm Z	3
Alkureiän Ø	3,3 mm
Kierteen Ø	4 mm
Kierteennousu	0,7 mm
Standardi	DIN 371
varren Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Varren nelikulmio □	3,4 mm
Toleranssiluokka	ISO 2 6H

Lastuava aine	HSS E
Kierteen syvyys	12 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M4
Pinnoitus	TiN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi perinteiseen työstöön
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	sopii rajoituksin	16 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	19 m/min	P
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		