

Garant**Konekierretappi Muoto C DIN 371/376, TiN, M: M10****Tilaustiedot**

Tilausnumero	131250 M10
GTIN	4045197069276
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:****TiN-pinnoite:**

- Parannettu kulumisenkestävyys.
- Pienempi taipumus materiaalin hitsaantumiseen.
- Mahdollistaa suuremman lastuamisnopeuden.

Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Vuoleva etuleikkuu.

(Muoto C) 2–3 kierteen etuviiste – **ilman vuolevaa etuleikkuuta**. Voidaan käyttää myös pohjareikään. **ISO 2 6H**

HSS-E**Tekninen kuvaus**

Alkureiän Ø	8,5 mm
Kierteen Ø	10 mm
Lastu-urien määrä	4
Terien lkm Z	4
Kierteennousu	1,5 mm
Standardi	DIN 371
varren Ø D _s	10 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Varren nelikulmio □	8 mm
Toleranssiluokka	ISO 2 6H

Lastuava aine	HSS E
Kierteen syvyys	30 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M10
Pinnoitus	TiN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi perinteiseen työstöön
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	sopii rajoituksin	16 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	19 m/min	P
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		