

**Garant**
**TKM-kalvin HPC-läpireikä, TiAlN, Nimellis-Ø DC: 10mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	164362 10
GTIN	4045197363794
Tuoteluokka	10N

**Kuvaus**
**Malli:**

**NC-sopiva malli** parilliset varren Ø-koot, standardoituihin istukoihin, erityisesti **hydraulikiristys-** tai **tarkkuuskiristysistukoihin. Paras pyörimistarkkuus ja käyttövarmuus.** Erikoismittaisia istukoita ei enää tarvitse hankkia. Sisäinen jäähdytysaineen syöttö **HPC-käyttöön** valmistuskustannusten alentamiseksi.

**Kalvimen valmistustoleranssit:**

Kokonaisluvut ja Ø 0,5: H7 normiin DIN 1420

1/100-mitat Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0

Pitkät terät ja vasenkätinen lastu-ura.

**Käyttö:**

**Läpireikäporausten HPC-/HSC-kalvintaan.**

**Huomautus:**

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!**

**Suositteltu seuraajatuote on nro 164420.**

Käyttö poraustavalla: läpireiällä

Reiän Ø:n toleranssi: H7

Terien lkm Z: 6

Reiän Ø:n toleranssi: H7

Terän pituus L<sub>c</sub>: 20 mm

Ulkonema L<sub>1</sub>: 76 mm

Kokonaispituus L: 120 mm

Terien lkm Z: 6

varren Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

**Tekninen kuvaus**

Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
---------------------------	-------

Ulkonema $L_1$	76 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm/kierr,
Varren toleranssi	h6
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kokonaispituus $L$	120 mm
Terän pituus $L_c$	20 mm
Terien lkm $Z$	6
suositeltu reiän $\varnothing$ teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	9,8 mm
Reiän $\varnothing$ :n toleranssi	H7
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Sisjäähdytys	kyllä
Varsi	DIN 6535 HSC
Lastuamisstrategia	HPC
Käyttö poraustavalla	läpireiällä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	150 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P
GG	soveltuu	80 m/min	K
GGG	soveltuu	60 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

