

Garant**TKM-kalvin HPC-läpireikä, TiAlN, Nimellis-Ø DC: 4,01mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	164362 4,01
GTIN	4045197362261
Tuoteluokka	10N

Kuvaus**Malli:**

NC-sopiva malli parilliset varren Ø-koot, standardoituihin istukoihin, erityisesti **hydraulikiristys-** tai **tarkkuuskiristysistukoihin. Paras pyörimistarkkuus ja käyttövarmuus.** Erikoismittaisia istukoita ei enää tarvitse hankkia. Sisäinen jäähdytysaineen syöttö **HPC-käyttöön** valmistuskustannusten alentamiseksi.

Kalvimen valmistustoleranssit:

Kokonaisluvut ja Ø 0,5: H7 normiin DIN 1420

1/100-mitat Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0

Pitkät terät ja vasenkätinen lastu-ura.

Käyttö:

Läpireikäporausten HPC-/HSC-kalvintaan.

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!

Suositteltu seuraajatuote on nro 164420.

Käyttö poraustavalla: läpireiällä

Reiän Ø:n toleranssi: 0 / 0,004

Terien lkm Z: 4

Reiän Ø:n toleranssi: 0 / 0,004

Terän pituus L_c: 12 mm

Ulkonema L₁: 34 mm

Kokonaispituus L: 75 mm

Terien lkm Z: 4

varren Ø D_s: 6 mm

Tekninen kuvaus

Varren toleranssi	h6
-------------------	----

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,3 mm/kierr,
Nimellis-Ø D _c	4,01 mm
Ulkonema L ₁	34 mm
varren Ø D _s	6 mm
Kokonaispituus L	75 mm
Terän pituus L _c	12 mm
Terien lkm Z	4
suositeltu reiän Ø teräksessä < 1100 N/mm ²	3,9 mm
Reiän Ø:n toleranssi	0 / 0,004
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Sisjäähdytys	kyllä
Varsi	DIN 6535 HSC
Lastuamisstrategia	HPC
Käyttö poraustavalla	läpireiällä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
GG	soveltuu	80 m/min	K
GGG	soveltuu	60 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

